



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΠΡΕΒΕΖΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΠΡΕΒΕΖΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ
 Πληρ.: Σταματέλος Παναγιώτης

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

Πρέβεζα: 24-5-2017
 Αριθμ. Πρωτ.: 14462

Ταχ.Διεύθ. : Ε. Βενιζέλου & Μπαχούμη 2

Ταχ. Κωδ.: 48100- Πρέβεζα

Τηλέφ.: 2682360683

FAX: 2682360692

ΑΠΟΦΑΣΗ ΔΗΜΑΡΧΟΥ

ΑΡΙΘ. 259/2017

Απευθείας ανάθεση της προμήθειας με τίτλο: **< Είδη ζαχαροπλαστέιου Δημοτικής Ενότητας Λούρου. >**

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΠΡΕΒΕΖΑΣ

Έχοντας λάβει υπόψη:

- 1) Τις διατάξεις του άρθρου 58 του Ν. 3852/2010.
- 2) Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147/08-08-2016 Τεύχος Α) και ειδικότερα των άρθρων 116,118 και 120.
- 3) Τις διατάξεις του άρθρου 209 του Ν. 3463/2006 «Δημοτικός και Κοινοτικός Κώδικας» όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.
- 4) Το Π.Δ. 80/2016 “Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες” (ΦΕΚ 145 Α/5-8-16).
- 5) Την από 14-10-2016 μελέτη του τμήματος Παιδικών σταθμών του Δήμου ενδεικτικού προϋπολογισμού **798,35 €** συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 13%.
- 6) Την αναγκαιότητα της προμήθειας των ειδών ζαχαροπλαστέιου.
- 7) Το αριθμ. 23382/20-9-2016 Πρωτογενές αίτημα (16REQ005148013)
- 8) Την αριθμ. 527/2016 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής (Εγκεκριμένο αίτημα 16RE-Q005148121).
- 9) Την αριθμ. 95/2017 απόφαση της Ο.Ε. με την οποία έγινε η διάθεση της πίστωσης για την προμήθεια των ειδών σίτισης των Παιδικών Σταθμών του Δήμου Πρέβεζας έτους 2017.
- 10) Την αριθμ. 224/31-01-2017 απόφαση ανάληψης υποχρέωσης και τη βεβαίωση του Προϊσταμένου της Οικονομικής Υπηρεσίας επί της ανωτέρω απόφασης (ή πρότασης) ανάληψης υποχρέωσης: α) για την ύπαρξη σχετικής πίστωσης στον προϋπολογισμό του Δήμου ,β) την συνδρομή των προϋποθέσεων της παραγρ. 1 του άρθρου 4 του Π.Δ. 80/2016 και γ) τη δέσμευση στα λογιστικά βιβλία του δήμου της αντίστοιχης πίστωσης με αριθμό καταχώρησης α/α 226.
- 11) Το προϋπολογισμό του Δήμου έτους 2017 και του Κ.Α. 02.16.6481.001 όπου έχει δεσμευθεί η αναγκαία πίστωση με την με την Π.Α.Υ. 224/2017.

- 12) Την αριθμ. 306/2017 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής (ΑΔΑ:Ω3Σ6ΩΞΧ-ΜΨΥ) με θέμα :Έγκριση 1ου πρακτικού αποσφράγισης και αξιολόγησης προσφορών του συνοπτικού διαγωνισμού που αφορά στην «Προμήθεια ειδών διατροφής Παιδικών Σταθμών Δήμου Πρέβεζας & Δομών ΝΕΔΗΚΕΠ, έτους 2017 -2018.»
- 13) Την αριθμ. πρωτ. 12622/12-5-2017 πρόσκληση του Δήμου προς την επιχείρηση “ ΛΩΛΗΣ ΑΠ. ΑΝΑΣΤΑΣΙΟΣ ΑΡΤΟΠΟΙΕΙΟ -ΕΙΔΗ ΖΑΧΑΡΟΠΛΑΣΤΙΚΗΣ”.
- 14) Την προσφορά της επιχείρησης “ ΛΩΛΗΣ ΑΠ. ΑΝΑΣΤΑΣΙΟΣ ΑΡΤΟΠΟΙΕΙΟ -ΕΙΔΗ ΖΑΧΑΡΟΠΛΑΣΤΙΚΗΣ” με ΑΦΜ : 050482270 ΔΟΥ Πρέβεζας και διεύθυνση της επιχείρησης 26ο Χιλ. Ε.Ο. Πρέβεζας-Ιωαννίνων.
- 15) Το από 19-5-2017 πρακτικό της επιτροπής διενέργειας του διαγωνισμού για την προμήθεια ειδών διατροφής των Παιδικών Σταθμών του Δήμου και της ΝΕΔΗΚΕΠ.
- 16) Το αριθμ. 13998/19-5-2017 έγγραφο της επιτροπής διενέργειας του διαγωνισμού για την προμήθεια ειδών διατροφής των Παιδικών Σταθμών του Δήμου και της ΝΕΔΗΚΕΠ.

ΑΠΟΦΑΣΙΖΟΥΜΕ

- I. Εγκρίνουμε την διενέργεια της προμήθειας με τίτλο < **Είδη ζαχαροπλαστέιου Δημοτικής Ενότητας Λούρου.** >
- II. Εγκρίνουμε τις τεχνικές προδιαγραφές της προμήθειας όπως αυτή περιγράφεται στην από 14-10-2016 μελέτη του τμήματος Παιδικών σταθμών του Δήμου .
- III. Αναθέτουμε απευθείας την προμήθεια με τίτλο: < Είδη ζαχαροπλαστέιου Δημοτικής Ενότητας Λούρου. > στην επιχείρηση με επωνυμία **ΛΩΛΗΣ ΑΠ. ΑΝΑΣΤΑΣΙΟΣ ΑΡΤΟΠΟΙΕΙΟ -ΕΙΔΗ ΖΑΧΑΡΟΠΛΑΣΤΙΚΗΣ”** με ΑΦΜ : 050482270 ΔΟΥ Πρέβεζας και διεύθυνση της επιχείρησης 26ο Χιλ. Ε.Ο. Πρέβεζας-Ιωαννίνων τηλ. 2682032500.

Το συνολικό ποσό της δαπάνης είναι **780,58€** συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. και αναλύεται ως κάτωθι:

Α/Α	ΕΙΔΗ ΖΑΧΑΡΟΠΛΑΣΤΕΙΟΥ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΤΙΜΗ	ΠΟΣΟΣΤΟ ΦΠΑ %	ΔΑΠΑΝΗ
1	ΚΟΥΡΑΜΠΙΕΔΕΣ	10	ΚΙΛΑ	9,5	24,00%	95
2	ΜΕΛΟΜΑΚΑΡΟΝΑ	10	ΚΙΛΑ	9,5	24,00%	95
3	ΜΠΙΣΚΟΤΑ	8	ΚΙΛΑ	3,5	24,00%	28
4	ΙΝΔΟΚΑΡΥΔΑ ΣΕ ΣΥΣΚΕΑΥΑΣΙΑ ΣΕ-ΛΟΦΑΝ	5	ΚΙΛΑ	8,5	24,00%	42,5
5	ΚΑΡΑΜΕΛΕΣ ΜΕ ΠΕΡΙΤΥΛΙΓΜΑ	12	ΚΙΛΑ	7,5	24,00%	90
6	ΣΟΚΟΛΑΤΕΝΙΑ ΕΠΟΧΙΑΚΑ ΠΑΣΧΑ-ΧΡΙΣΤΟΥΓ	20	ΚΙΛΑ	9,5	24,00%	190
7	ΚΕΡΑΣΜΑΤΑ -ΦΡΟΥΤΑ -ΖΕΛΕ ΜΕ ΠΕΡΙΤΥΛΙΓΜΑ	10	ΚΙΛΑ	8,9	24,00%	89
					ΣΥΝΟΛΟ	629,5
					Φ.Π.Α. 24%	151,08
					ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ	780,58

Η διάρκεια ισχύος της ανάθεσης ορίζεται για δώδεκα μήνες (12) και ισχύει από την υπογραφή της και την ανάρτησή της στο ΚΗΜΔΗΣ, με δυνατότητα μόνο χρονικής επέκτασης και μέχρι ανάδειξης αναδόχου από τον επόμενο διαγωνισμό και εφόσον δεν έχουν εξαντληθεί η συμβατική δαπάνη & ποσότητες.

Η πληρωμή θα γίνεται τμηματικά ανά μήνα για τα είδη που παραδόθηκαν το χρονικό αυτό διάστημα, και με την έκδοση χρηματικού εντάλματος πληρωμής που θα συνοδεύεται από τα νόμιμα δικαιολογητικά.

Στη συμβατική αξία της προμήθειας γίνονται οι κρατήσεις που προβλέπονται από το νόμο, εκτός του Φ.Π.Α., ο οποίος βαρύνει τον Δήμο ήτοι :

- **4% φόρος εισοδήματος σύμφωνα με τις ισχύουσες διατάξεις.**
- κράτηση ύψους **0,06% υπέρ της αρχής Εξέτασης Προδικαστικών προσφυγών (Α.Ε.-Π.Π.)**, η οποία υπολογίζεται επί της αξίας, εκτός ΦΠΑ, της αρχικής, καθώς και κάθε συμπληρωματικής σύμβασης. Το ποσό αυτό παρακρατείται σε κάθε πληρωμή από την αναθέτουσα αρχή στο όνομα και για λογαριασμό της Α.Ε.Π.Π. σύμφωνα με την ΚΥΑ 1191/14-3-2017 ΦΕΚ 969/22-3-2017 Τεύχος Β. (ΑΡΘΡΟ 350 του Ν.4412/2016).
- Η παραπάνω κρατήσεις πλην του Φόρου εισοδήματος επιβαρύνονται **με χαρτόσημο 3% και ΟΓΑ χαρτοσήμου 20%**

Κοινοποίηση:

- i. <ΛΩΛΗΣ ΑΠ. ΑΝΑΣΤΑΣΙΟΣ >

Ο Δήμαρχος Πρέβεζας

Χρήστος Ε. Μπαΐλης