

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΔΗΜΟΣ ΠΡΕΒΕΖΑΣ  
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΕΠΙΤΡΟΠΗ**

**Αριθ.Αποφ.390/2023**

**ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ**

**Από το Πρακτικό 38/2023 της συνεδρίασης της Οικονομικής Επιτροπής  
του Δήμου Πρέβεζας**

**Θέμα: «Έγκριση τροποποίησης Τεχνικών Προδιαγραφών μελέτης, για την «Προμήθεια ελαστικοφόρου φορτωτή».**

Στην Πρέβεζα, σήμερα **Πέμπτη 6 Ιουλίου 2023 και ώρα 12:00**, συνήλθε σε τακτική συνεδρίαση δια ζώσης, η Οικονομική Επιτροπή Πρέβεζας, σύμφωνα με την ΥΠ.ΕΣ. εγκ. 374 /39135/30-5-2022, την ΚΥΑ – 429/12.03.2020 και τις διατάξεις του Ν. 4940/2022 (ΦΕΚ 112 Α'), ύστερα από την αρ.πρωτ.13496/30-06-2023 πρόσκληση του Προέδρου, που επιδόθηκε νόμιμα με αποδεικτικό στα μέλη, σύμφωνα με το άρθρο 75 του Ν.3852/10.

Αφού διαπιστώθηκε νόμιμη απαρτία, δηλαδή σε σύνολο εννέα (9) μελών βρέθηκαν παρόντα τα παρακάτω μέλη:

ΠΑΡΟΝΤΕΣ	ΑΠΟΝΤΕΣ
1. Γεωργάκος Νικόλαος Πρόεδρος	1. Ανωγιάτης Αθανάσιος - Τακτικό μέλος
2. Δαρδαμάνης Ιωάννης - Αντιπρόεδρος	2. Αμάραντος Σταύρος – Τακτικό μέλος
3. Ακρίβης Κωνσταντίνος - Τακτικό μέλος	3. Κορωναίος Κοσμάς – Αναπλημ. μέλος
4. Κουμπής Γρηγόρης - Τακτικό μέλος	
5. Σαριάνογλου Γεώργιος - Τακτικό μέλος	
6. Παγγές Νικόλαος - Τακτικό μέλος	

Τα πρακτικά τηρήθηκαν από την κ.Μ Κιτσαντά, δημοτική υπάλληλο.

Ο Πρόεδρος εισηγούμενος το **1<sup>ο</sup> θέμα ημερήσιας διάταξης** παρουσίασε την εισήγηση του Τμήματος Η/Μ Έργων, του Δήμου Πρέβεζας (αρμ.υπάλ.Κ.Τζόκας), που έχει ως εξής:

«... Η σύμβαση περιλαμβάνεται στο υποέργο Νο 2 της Πράξης : «ΠΡΑΣΙΝΟ ΣΗΜΕΙΟ ΔΗΜΟΥ ΠΡΕΒΕΖΑΣ» η οποία έχει ενταχθεί στο Επιχειρησιακό Πρόγραμμα «Υποδομές Μεταφορών, Περιβάλλον και Αειφόρος Ανάπτυξη» με βάση την Απόφαση Ένταξης με αρ. Πρωτ. 760/24-03-2021 του περιφερειάρχη ΗΠΕΙΡΟΥ και έχει λάβει κωδικό MIS 5047962. Η παρούσα σύμβαση χρηματοδοτείται από την Ευρωπαϊκή Ένωση από το ΤΑΜΕΙΟ ΣΥΝΟΧΗΣ με τίτλο «Δημιουργία Πράσινων Σημείων στην Περιφέρεια Ηπείρου» και από εθνικούς πόρους μέσω του ΠΔΕ.

Προυπ/σμού 284.208,00€ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24%,για το σύνολο του εξοπλισμού.

Αντικείμενο της σύμβασης είναι η προμήθεια εξοπλισμού για τη δημιουργία του Πράσινου Σημείου του Δήμου Πρέβεζας.

Το αντικείμενο του διαγωνισμού περιλαμβάνει την προμήθεια, μεταφορά και εγκατάσταση/τοποθέτηση στους χώρους των Πράσινων Σημείων, διενέργεια δοκιμών, εκπαίδευση στη χρήση / λειτουργία του εξοπλισμού (όπου απαιτείται) και παράδοση σε κατάσταση άριστης

και απροβλημάτιστης λειτουργίας του εξοπλισμού, με ευθύνη, μέριμνα και δαπάνη του προμηθευτή.

Η εγκατάσταση/τοποθέτηση των ανωτέρω θα πραγματοποιηθεί μετά την ολοκλήρωση της κατασκευής των έργων υποδομής στους χώρους των Πράσινων Σημείων.

Φορέας χρηματοδότησης της παρούσας σύμβασης είναι το ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΙΑΚΟ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ «Υποδομές Μεταφορών, Περιβάλλον και Αειφόρος Ανάπτυξη», Κωδ. ΣΑ ΕΠ2181.

Η δαπάνη για την εν σύμβαση βαρύνει την με Κ.Α. : 64.7341.942 σχετική πίστωση του προϋπολογισμού του οικονομικού έτους 2023 του Δήμου Πρέβεζας

Η παρούσα σύμβαση χρηματοδοτείται από Πιστώσεις του Προγράμματος Δημοσίων Επενδύσεων (αριθ. ενάριθ. έργου 2021ΕΠ21810006).

**Για το τμήμα 5: ΕΛΑΣΤΙΧΟΦΟΡΟΣ ΦΟΡΤΩΤΗΣ, δεν υπήρξε καμία προσφορά.**

**Με την παρούσα τροποποιούμε τις τεχνικές προδιαγραφές της μελέτης και τον προϋπολογισμό από 57.040,00€ σε 81.000,00€ με ΦΠΑ.**

Παρακαλούμε για την έγκριση της τροποποίησης Τεχνικών Προδιαγραφών του τμήματος 5 Ελαστιχοφόρος φορτωτής, για την διενέργεια του διαγωνισμού.....».

Στη συνέχεια ο Πρόεδρος καλεί τα μέλη της οικονομικής επιτροπής να αποφασίσουν σχετικά.

Η Οικονομική Επιτροπή αφού άκουσε τον Πρόεδρο και έλαβε υπόψη της,

- την εισήγηση της υπηρεσίας,
- τις διατάξεις των άρθρων και 72,75 του Ν. 3852/2010,
- την εγκύκλιο με αριθμ.93/60173/23-8-2019 του ΥΠΕΣ,
- την ΥΠ.ΕΣ. εγκ. 374 /39135/30-5-2022,
- την ΚΥΑ – 429/12.03.2020 και
- τις διατάξεις του Ν. 4940/2022 (ΦΕΚ 112 Α'),

#### **ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ (ΟΜΟΦΩΝΑ)**

Εγκρίνει την τροποποίηση Τεχνικών Προδιαγραφών του τμήματος 5 Ελαστιχοφόρος φορτωτής, για την διενέργεια του διαγωνισμού, ως εξής:

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**

**ΝΟΜΟΣ ΠΡΕΒΕΖΑΣ**

**ΔΗΜΟΣ ΠΡΕΒΕΖΑΣ**

**Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ**

**ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ :**

**«ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΠΡΑΣΙΝΟΥ ΣΗΜΕΙΟΥ ΔΗΜΟΥ ΠΡΕΒΕΖΑΣ»**

**ΤΜΗΜΑ 5: ΕΛΑΣΤΙΧΟΦΟΡΟΣ ΦΟΡΤΩΤΗΣ**

**ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ: 81.000,00 με ΦΠΑ**

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ι

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ - ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

**ΙΟΥΛΙΟΣ 2023**

**ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΦΥΣΙΚΟΥ ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟΥ**

Η παρούσα προκήρυξη αφορά στην προμήθεια ενός (1) καινούργιου ελαστικοφόρου φορτωτή, μέρος του εξοπλισμού για τη δημιουργία του Πράσινου Σημείου Δήμου Πρέβεζας, για την εξυπηρέτηση των αναγκών του Δήμου Πρέβεζας, το οποίο θα κατασκευαστεί σε γήπεδο όμορο στην Ε.Ε.Λ. Πρέβεζας. Το γήπεδο βρίσκεται ΒΔ της Πρέβεζας σε απόσταση 3,5 χλμ. και ανήκει διοικητικά στη Δ.Ε. Πρέβεζας του Δήμου Πρέβεζας. Είναι πλησίον της Εθνικής οδού Πρέβεζας-Ηγουμενίτσας και της Επαρχιακής οδού Πρέβεζας-Νικόπολης. Πιο συγκεκριμένα, η έκταση του συνολικού γηπέδου είναι 2,0 στρέμματα περίπου και θα χρησιμοποιηθεί στο σύνολό της για την κατασκευή του Πράσινου σημείου.

Το αντικείμενο του διαγωνισμού περιλαμβάνει την προμήθεια, μεταφορά και στους χώρους των Πράσινου Σημείου Δήμου Πρέβεζας, διενέργεια δοκιμών και εκπαίδευση στη χρήση / λειτουργία του εξοπλισμού και παράδοση σε κατάσταση άριστης και απροβλημάτιστης λειτουργίας του εξοπλισμού, με ευθύνη, μέριμνα και δαπάνη του προμηθευτή.

Τα υπό προμήθεια τμήματα (είδη) παρουσιάζονται ακολούθως:  
ένας (1) ελαστικοφόρος φορτωτής

**ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ**

**ΤΜΗΜΑ 5: ΕΛΑΣΤΙΧΟΦΟΡΟΣ ΦΟΡΤΩΤΗΣ**

Α5. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ	
1. ΓΕΝΙΚΑ	
1.1	Ο φορτωτής θα χρησιμοποιείται τη φόρτωση χύδην υλικών όπως κλαδέματα, κορμούς και τεμαχισμένο ξύλο σε φορτηγά και container για την απομάκρυνση τους από τη μονάδα. Επιπλέον θα χρησιμοποιείται για τον καθαρισμό του χώρου. Για το λόγο αυτό ο φορτωτής θα είναι εφοδιασμένος εκτός από κάδο με α) σκούπα-βούρτσα καθαρισμού β) κάδο - αρπάγη κλαδιών κ.λπ. Για λόγους ασφαλείας και λόγω του ότι θα εργάζεται σε κλειστό χώρο με προσωπικό εργασίας, η εξάτμιση θα να είναι κάθετη.
1.2	Ο υπό προμήθεια φορτωτής θα είναι καινούργιος, αμεταχείριστος, πρόσφατης κατασκευής αναγνωρισμένου κατασκευαστή.
1.3	Κατά την παράδοση του μηχανήματος θα πρέπει να παραδοθεί και η έγκριση τύπου.
2. ΕΙΔΙΚΑ	
2.1	Γενικά, τύπος, μέγεθος  Το προς προμήθεια μηχάνημα θα είναι τελειώς καινούργιο, πρώτης χρήσης, έτους κατασκευής το οποίο θα είναι επί ποινή αποκλεισμού, κατ' ελάχιστο ίσο με το χρόνο διεξαγωγής του διαγωνισμού ή μεταγενέστερο γνωστού και εύφημου εργοστασίου, εξελιγμένου τεχνολογικά τύπου. Η λειτουργία της εξάρτησης του φορτωτή θα είναι υδραυλική. Το βάρος λειτουργίας του θα είναι περίπου 3.100 κιλά, το ολικό μήκος περίπου 3,5μ. και το ύψος του χωρίς τον φάρο περίπου 2μ. Επειδή το μηχάνημα θα εργάζεται και σε περιορισμένους χώρους το πλάτος του μηχανήματος με κάδο δεν θα πρέπει να ξεπερνά τα 1,7μ.

	<p>Το πλαίσιο θα είναι μονοκόμματο, χωματοουργικού τύπου, με τοποθετημένη μπροστά εξάρτηση φορτωτή.</p> <p>Ο φορτωτής θα είναι τροχοφόρος πλάγιας ολίσθησης.</p> <p>Το πλαίσιο θα είναι μονοκόμματο (όχι αρθρωτό), χωματοουργικού τύπου.</p> <p>Μέσω ταχυσυνδέσμου στη θέση του κάδου φόρτωσης θα προσαρμόζονται και θα λειτουργούν διάφορα εξαρτήματα εργασίας όπως:</p> <p>Κάδος- αρπάγη για συγκράτηση κλαδιών.</p> <p>Βούρτσα καθαρισμού</p> <p>με αντίστοιχη παροχή και διακόπτη λειτουργίας στα χειριστήρια. Τα εξαρτήματα αυτά θα παραδοθούν μαζί με τον φορτωτή.</p>
2.2	<p>Κινητήρας</p> <p>Θα είναι πετρελαιοκίνητος, τετράχρονος, υδρόψυκτος, νέας αντιρρυπαντικής τεχνολογίας STAGE V, υπερτροφοδοτούμενος, μικτής ισχύος περίπου 55 HP και μέγιστης ροπής περίπου 220Nm.</p>
2.3	<p>Σύστημα ψύξης</p> <p>Το σύστημα ψύξης, προτιμάται να εισάγει τον καθαρό αέρα από το άνω τμήμα των μηχανημάτων και να εξαγάγει από τα πλαϊνά ή το πίσω τμήμα του μηχανήματος ισοκατανέμοντας την ψύξη, από την ροή του αέρα στον κινητήρα, αλλά και στην αντλία, διατηρώντας καθαρό το εσωτερικό χώρο του κινητήρα και των ψυγείων.</p>
2.4	<p>Ισχύς υδραυλικού συστήματος</p> <p>Η υδραυλική ισχύς (πίεση) λειτουργίας ορίζεται να είναι τουλάχιστον 230 bar και η παροχή όχι μικρότερη των 70 λίτρων/λεπτό.</p>
2.5	<p>Σύστημα μετάδοσης κίνησης, τελική κίνηση</p> <p>Η μετάδοση κίνησης θα είναι υδροστατική, δηλαδή θα γίνεται μέσω υδραυλικής αντλίας.</p> <p>Ανεξάρτητα συστήματα μετάδοσης κίνησης, ένα για κάθε πλευρά, θα είναι ελεγχόμενα με υποβοηθούμενα χειριστήρια, για άνεση στο χειρισμό και για ακρίβεια στους ελιγμούς κίνησης.</p> <p>Οι υδραυλικοί κινητήρες θα είναι υψηλής απόδοσης, τοποθετημένοι ένας από κάθε πλευρά. Η τελική μετάδοση κίνησης, θα γίνεται μέσω αλυσίδων που θα βρίσκονται μέσα σε δεξαμενή ελαίου.</p> <p>Ταχύτητα κίνησης εμπρός/πίσω θα είναι τουλάχιστον 12 χλμ/ώρα.</p>
2.6	<p>Χειριστήρια ελέγχου λειτουργίας</p> <p>Χειριστήρια τύπου joystick. Με τα χειριστήρια τύπου joystick θα επιτυγχάνονται όλες οι κινήσεις του φορτωτή και των εξαρτημάτων εργασίας καθώς και η κίνηση του μηχανήματος.</p> <p>Τα χειριστήρια θα διαθέτουν σύστημα άμεσης επαναφοράς στη νεκρή θέση καθώς και όλους τους μηχανισμούς (κουμπιά) για την λειτουργία των εφεδρικών υδραυλικών λειτουργιών.</p> <p>Θα υπάρχει και σύστημα ελέγχου των στροφών του κινητήρα μέσω χειρόγκαζου για να είναι δυνατός ο πιο εύκολος έλεγχος της εργασίας αυτού.</p> <p>Η περιστροφή του μηχανήματος θα είναι απαραίτητα 360° γύρω από τον άξονά του.</p> <p>Για μέγιστη άνεση και ακρίβεια στις κινήσεις του φορτωτή ο έλεγχος των κινήσεων του φορτωτή, αλλά και της πορείας (οδηγήσεως) του μηχανήματος θα γίνεται με υδραυλικά χειριστήρια τύπου joystick.</p>
2.7	<p>Σύστημα πέδησης</p> <p>Η βασική πέδηση θα γίνεται από το υδροστατικό σύστημα του μηχανήματος. Η κινούμενη μπάρα λειτουργίας/ασφάλειας χειρισμού θα ακινητοποιεί το μηχάνημα με όμοιο τρόπο.</p>

	<p>Η στάθμευση (parking) θα γίνεται μέσω δισκοφρένων που θα ενεργοποιούνται, κατά προτίμηση με ηλεκτρικό τρόπο.</p>
2.8	<p>Σύστημα φόρτωσης- φορτωτή          Θα διαθέτει σύστημα ταχείας σύνδεσης/αποσύνδεσης του κάδου φόρτωσης και των λοιπών εξαρτήσεων.          Οι υδραυλικές σωληνώσεις θα είναι κατά προτίμηση, πλήρως προστατευμένες.          Ο κάδος φορτωτή θα είναι γενικών χρήσεων.          Το απαιτούμενο ωφέλιμο φορτίο θα είναι τουλάχιστον 730 κιλά και φορτίο ανατροπής τουλάχιστον 1450 κιλά.          Το μέγιστο ύψος φόρτωσης στον πείρο του κάδου θα είναι τουλάχιστον 3,0 μέτρα και η γωνία ανατροπής του φορτίου θα πρέπει να είναι πάνω από 40° .          Στο μηχάνημα θα υπάρχει και βοηθητικό υδραυλικό κύκλωμα αναμονής, για χρήση και λειτουργία υδραυλικών εξαρτήσεων κλπ.</p>
2.9	<p>Πρόσθετος εξοπλισμός:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Σκούπα καθαρισμού πλάτους περίπου 1,7μέτρου και βάρους περίπου 450 κιλών.</li> <li>• Κάδος αρπάγη για κλαδιά περίπου 1,7 μέτρου και βάρους περίπου 310 κιλών.</li> </ul> <p>Κάδος – αρπάγη          Ο κάδος- αρπάγη θα είναι κατάλληλος για συγκράτηση ανύψωση και μεταφορά κλαδιών και κλαδεμάτων κηποτεχνίας. Για το σκοπό αυτό θα είναι αρθρωτός με κάτω μέρος κάδο και πάνω αποτελούμενο από τουλάχιστον 4 περόνες.          Το πλάτος του θα είναι μεγαλύτερο από 1.500mm.          Το πάχος τόσο του κάδου όσο και των περονών θα είναι μεγαλύτερο από 15mm.          Σάρωθρο καθαρισμού          Το σάρωθρο θα έχει περιστρεφόμενη βούρτσα με συρμάτινες ή/και πλαστικές τρίχες, βούρτσα με υδρορροή ή/και αντλία νερού, κάδο συλλογής και δεξαμενή νερού χωρητικότητας άνω των 100lt. Το πλάτος σάρωσης θα είναι μεγαλύτερο από 1.500mm. η χωρητικότητα του κάδου θα είναι μεγαλύτερη από 400lt.</p>
2.10	<p>Καμπίνα χειρισμού και άλλα στοιχεία          Η καμπίνα του χειριστή, θα είναι ευρύχωρη, κλειστή ασφαλείας ROPS/FOPS με air condition και σύστημα θέρμανσης και αερισμού. Για λόγους ασφάλειας το μηχάνημα θα διαθέτει επί ποινή αποκλεισμού πλαϊνή πόρτα διέλευσης για την είσοδο και έξοδο του χειριστή.          Θα διαθέτει πλήρες ταμπλό οργάνων λειτουργίας, με οπτικοακουστικές ενδείξεις που θα ενημερώνουν το χρήστη για ότι κρίνεται απαραίτητο για την σωστή λειτουργία του μηχανήματος και πλήρες ηλεκτρικό σύστημα φωτισμού πορείας σύμφωνα με τον ισχύοντα ΚΟΚ.          Θα διαθέτει σύστημα ασφαλείας χειριστού το οποίο θα απενεργοποιεί τις κινήσεις του μηχανήματος και θα ενεργοποιεί το σύστημα φρένων στην περίπτωση εξόδου του χειριστή από τον θάλαμο.          Θα διαθέτει πλήρες ταμπλό οργάνων λειτουργίας, με οπτικοακουστικές ενδείξεις που κρίνεται απαραίτητο για τη σωστή λειτουργία και αποφυγή βλαβών, με σύστημα αυτοδιάγνωσης αυτών. Η πληρότητα του πίνακα ελέγχου θα εκτιμηθεί ιδιαίτερα.          Θα διαθέτει, επίσης, πλήρες ηλεκτρικό σύστημα φωτισμού πορείας σύμφωνα με τον ισχύοντα ΚΟΚ (πχ. φώτα πορείας κλπ).</p>
<b>3. ΛΟΙΠΑ</b>	
3.1	<p>Τεκμηρίωση          Το μηχάνημα θα συνοδεύεται από:          Σειρά εργαλείων συντηρήσεως.          Τεχνικό Εγχειρίδιο Χειρισμού και Συντηρήσεως στην Ελληνική.          Εικονογραφημένο Κατάλογο Ανταλλακτικών στην Ελληνική ή/και Αγγλική σε CD.          Πυροσβεστήρα.</p>

	Φαρμακείο. Τρίγωνο.
3.2	Αξιοπιστία Ουσιαστικό στοιχείο αξιολόγησης των προσφορών αποτελεί ο βαθμός υπερεπάρκειας και ανεύρεσης ανταλλακτικών του δημοπρατούμενου είδους στην Ελληνική αγορά, η φήμη του εργοστασίου στην κατασκευή χωματουργικών μηχανημάτων καθώς και η διαγωγή του προμηθευτή στην Ελληνική αγορά και η οργάνωση της εταιρείας. Πιστοποιητικό ποιότητας της σειράς ISO 9001:2015 του προμηθευτή.

<b>B5. ΠΑΡΑΔΟΣΗ</b>	
1	Ο επιθυμητός χρόνος παράδοσης προσδιορίζεται εντός έξι (6) μηνών από την υπογραφή της σύμβασης. Ο τόπος παράδοσης του μηχανήματος θα είναι οι εγκαταστάσεις του Πράσινου Σημείου.
2	Έκδοση άδειας κυκλοφορίας Ο Φορέας Διαχείρισης θα εκδώσει για το μηχάνημα άδεια κυκλοφορίας σύμφωνα με τις ισχύουσες διατάξεις. Ο προμηθευτής θα προσκομίσει φάκελο με όλα τα απαιτούμενα δικαιολογητικά (εκτός από παράβολα που καταβάλλονται από τον ιδιοκτήτη και τυχόν δηλώσεις του ιδιοκτήτη) και θα βοηθήσει - όπου απαιτηθεί - στην έκδοση της άδειας κυκλοφορίας.
<b>Γ5. ΕΓΓΥΗΣΗ - ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗ</b>	
1	Εγγύηση Καλής Λειτουργίας Το μηχάνημα θα καλύπτεται από πλήρη 12μηνη εγγύηση καλής λειτουργίας. Η εγγύηση αυτή δεν θα καλύπτει βέβαια τα αναλώσιμα μέρη και υλικά.
2	Εκπαίδευση Ο προμηθευτής θα αναλάβει την εκπαίδευση των χειριστών και συντηρητών της επιχείρησης στον χειρισμό και συντήρηση του μηχανήματος. Η εκπαίδευση θα περιλαμβάνει: Εξοικείωση με το όχημα και ονοματολογία Οδήγηση του οχήματος Χειρισμός του οχήματος Καθημερινό έλεγχο Περιοδική συντήρηση Συνιστώμενα λιπαντικά Προετοιμασία για μακρόχρονη αποθήκευση Η διάρκεια της εκπαίδευσης πρέπει να είναι κατ' ελάχιστο μία (1) ημέρα.
<b>Δ5. ΤΕΧΝΙΚΗ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ - ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ - ΑΝΤΑΛΛΑΚΤΙΚΑ</b>	
1	Διαθεσιμότητα σε ανταλλακτικά Η χρονική διάρκεια για τη διαθεσιμότητα ανταλλακτικών/αναλώσιμων ανέρχεται σε δέκα (10) έτη από την ημερομηνία της οριστικής παραλαβής του εξοπλισμού
2	Τεχνική Υποστήριξη - ανταλλακτικά Να δηλωθεί υποχρεωτικά στην προσφορά, ότι ο προμηθευτής εγγυάται την εξασφάλιση των απαιτούμενων ανταλλακτικών, κατά προτίμηση για μια δεκαετία και η έκπτωση που θα τυγχάνει ο φορέας επί του εκάστοτε ισχύοντος τιμοκαταλόγου. Η περίοδος της τεχνικής υποστήριξης θα ανέρχεται σε τουλάχιστον δέκα (10) έτη από την ημερομηνία της οριστικής παραλαβής του εξοπλισμού.
3	Απόκριση σε περίπτωση τεχνικής βλάβης Απαραίτητα η αποκατάσταση των ζημιών θα γίνεται στον τόπο που εργάζεται το μηχάνημα και η μετάβαση του συνεργείου θα γίνεται, εντός το πολύ 5 ημερών, από την έγγραφη ειδοποίηση περί βλάβης.

--	--

**ΜΕΤΑΦΟΡΑ ΤΕΧΝΟΓΝΩΣΙΑΣ, ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗ, ΕΝΤΥΠΑ**

Η εκπαίδευση του προσωπικού, χειριστών και συντηρητών, θα γίνει επαρκώς, κατά την ημερομηνία της παραλαβής, του μηχανήματος και με βάση τα σχετικά έντυπα, που θα χορηγηθούν.

Τα έντυπα που θα συνοδεύουν το μηχάνημα είναι:

Βιβλίο οδηγιών, χρήσης και συντήρησης στην Ελληνική.

**ΓΕΝΙΚΑ**

Καμία προσφορά δεν αποκλείεται γενικά για λόγους παρουσίασης και πληρότητας, αρκεί τα παρουσιαζόμενα στοιχεία των προσφορών, να περιλαμβάνουν όλα τα στοιχεία που απαιτούνται, για την δημιουργία πλήρους και σαφούς εικόνας του προσφερόμενου μηχανήματος.

A/A	ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ	ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ	ΣΥΝΤΕΛΕΣΤΗΣ ΒΑΡΥΤΗΤΑΣ (%)
1	Μέγεθος, τύπος διαστάσεις	100-120	10
2	Κινητήρας	100-120	10
3	Υδραυλικό σύστημα	100-120	10
4	Επί μέρους μηχανολογικά Συστήματα	100-120	10
5	Σύστημα φόρτωσης	100-120	15
6	Καμπίνα και λοιπά στοιχεία	100-120	15
7	Αξιοπιστία	100-120	10
8	Εγγύηση καλής λειτουργίας-Παράδοση-Εγχειρίδια και Εκπαίδευση	100-120	10
9	Εξυπηρέτηση μετά την πώληση- Τεχνική υποστήριξη- Χρόνος παράδοσης ζητούμενων ανταλλακτικών – Χρόνος ανταπόκρισης συνεργείου	100-120	10
<b>ΣΥΝΟΛΟ</b>		<b>100</b>	

Η βαθμολογία κάθε κριτηρίου αξιολόγησης κυμαίνεται από 100 έως 120 βαθμούς. Η βαθμολογία είναι 100 βαθμοί για τις περιπτώσεις που ικανοποιούνται ακριβώς όλοι οι όροι των τεχνικών προδιαγραφών. Η βαθμολογία αυτή αυξάνεται έως 120 βαθμούς όταν υπερκαλύπτονται οι τεχνικές προδιαγραφές.

Η συνολική βαθμολογία κυμαίνεται από 100 έως 120 βαθμούς και προκύπτει από τον τύπο:

$$U = \sigma_1 \cdot K_1 + \sigma_2 \cdot K_2 + \dots + \sigma_n \cdot K_n \quad (\text{τύπος 1})$$

όπου: «σν» είναι ο συντελεστής βαρύτητας του κριτηρίου ανάθεσης  $K_n$  και ισχύει

$$\sigma_1 + \sigma_2 + \dots + \sigma_n = 1 \quad (100\%) \quad (\text{τύπος 2})$$

Η οικονομική προσφορά (Ο.Π.) και η συνολική ως άνω βαθμολογία  $U$  προσδιορίζουν την ανηγμένη προσφορά, από τον τύπο:

$$\lambda = \text{Ο.Π.}$$

$$U$$

Συμπεριφέρτερη προσφορά είναι εκείνη που παρουσιάζει τον μικρότερο λόγο σύγκρισης  $\lambda$ .

**Πρέβεζα, 4-7-2023**

ΚΩΝ/ΝΟΣ ΤΖΟΚΑΣ  
ΜΗΧ/ΓΟΣ ΜΗΧ/ΚΟΣ

ΚΩΝ/ΝΑ ΜΩΡΑΙΤΗ  
ΤΟΠ/ΦΟΣ ΜΗΧ/ΚΟΣ

Η απόφαση αυτή πήρε αύξοντα αριθμό **390/2023**.  
Αφού αναγνώστηκε το πρακτικό αυτό υπογράφεται ως ακολούθως.

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ	ΤΑ ΜΕΛΗ
------------	---------

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ  
Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ

ΝΙΚΟΛΑΟΣ ΓΕΩΡΓΑΚΟΣ

ΔΗΜΑΡΧΟΣ